



Patentschrift 1 534 278

Aktenzeichen: P 15 34 278.6-25 (M 58589)

Anmeldetag: 18. Februar 1966

Offenlegungstag: 18. November 1971

Auslegungstag: 17. Mai 1973

Ausgabetag: 20. Dezember 1973

Patentschrift stimmt mit der Auslegeschrift überein

Ausstellungspriorität: —

Unionspriorität

Datum: 27. September 1965

Land: V. St. v. Amerika

Aktenzeichen: 490520

NATIONAL REPERTORY
OF SCIENCE
23 JAN 1974

Bezeichnung: Metallbohle, insbesondere für behelfsmäßige Fahrbahnen

Zusatz zu: —

Ausscheidung aus: —

Patentiert für: Harvey Aluminum (Inc.), Torrance, Calif. (V. St. A.)

Vertreter gem. § 16 PatG: Ruschke, H., Dr.-Ing., Patentanwalt, 1000 Berlin

Als Erfinder benannt: Harvey, Leo M., Los Angeles, Calif. (V. St. A.)

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht gezogene Druckschriften:

BE-PS 656 132

US-PS 3 172 508

FR-PS 1 372 596

US-PS 3 175 476

US-PS 2 797 449

DT 1 534 278

Patentansprüche:

1. Metallbohle, insbesondere für behelfsmäßige
Fahrbahnen od. dgl. mit als Nut bzw. als Feder
ausgebildeten Längsseiten und einer Rinne an der
Oberseite der Feder sowie einem hakenartig nach
unten gebogenen, in die Rinne einer benachbar-
ten Metallbohle greifenden Rand an der oberen
Begrenzung der Nut, dadurch gekenn-
zeichnet, daß unterhalb der Rinne (44) eine
längs verlaufende Einbuchtung (58) und an der
gegenüberliegenden Bohlenseite ein entsprechen-
der Vorsprung (30) angeordnet sind.

2. Metallbohle nach Anspruch 1, dadurch ge-
kennzeichnet, daß die Unterseiten des Vor-
sprungs (30) und der Einbuchtung (58) in einem
Winkel von etwa 10° gegen die Horizontale ge-
neigt sind.

3. Metallbohle nach Anspruch 1 oder 2, da-
durch gekennzeichnet, daß die obere Außenkante
der Einbuchtung (58) in einem Winkel von etwa
 45° angefast ist.

Die Erfindung betrifft eine Metallbohle insbeson-
dere für behelfsmäßige Fahrbahnen od. dgl. mit als
Nut bzw. als Feder ausgebildeten Längsseiten und
einer Rinne an der Oberseite der Feder sowie einem
hakenartig nach unten gebogenen, in die Rinne einer
benachbarten Metallbohle greifenden Rand an der
oberen Begrenzung der Nut.

Bekannte Metallbohlen dieser Art (USA.-Patent-
schriften 3 172 508, 3 175 476 und belgische Patent-
schrift 656 132) werden gegenseitig senkrecht und
waagrecht durch den Eingriff der längs verlaufen-
den Feder in die Nut und des Randes in die Rinne
gehalten. Dabei erfolgt die Kraftübertragung jedoch
in erheblichem Umfang über die obere Begrenzung
der Nut. Dies macht eine besonders starke Bemes-
sung an dieser Stelle der Metallbohle erforderlich,
um diese Belastung ohne Beschädigung aufnehmen
zu können.

Außerdem muß zwischen den zusammenwirken-
den Teilen der Metallbohlen ein verhältnismäßig gro-
ßes Spiel in senkrechter Richtung vorhanden sein, da
die Metallbohlen winkelig zueinander stehend zu-
sammengefügt und dann durch Verschwenken der
einen Bohle die Nut und die Feder in den gegenseitigen
Eingriff gebracht werden. Dadurch ist eine ge-
naue senkrechte Ausfluchtung der Oberseiten der
Platten nicht möglich.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine
Metallbohle der erwähnten Art so auszubilden, daß
die die Horizontalkräfte aufnehmenden Teile von
den Vertikalkräften entlastet sind und ein genaueres
Ausrichten der Plattenoberseiten erreicht ist.

Gemäß der Erfindung wird dies bei einer Metall-
bohle der eingangs erwähnten Art dadurch erreicht,
daß unterhalb der Rinne eine längs verlaufende Ein-
buchtung und an der gegenüberliegenden Bohlenseite

ein entsprechender Vorsprung angeordnet sind. Bei
dieser Metallbohle werden Vertikalkräfte zwischen
zwei Metallbohlen durch den sich in die Einbuchtung
einer anschließenden Metallbohle erstreckenden
Vorsprung aufgenommen. Der nach unten gebogene
Rand überträgt dann praktisch nur noch die Hori-
zontalkräfte und kann daher wesentlich schwächer
bemessen werden als bei den bekannten Anordnun-
gen.

Um bei der Erstellung einer Fahrbahn ein leichte-
res Einfügen des Vorsprungs in die Einbuchtung und
um eine sich bei der Montage einstellende genaue
Höhenanpassung zu erreichen, sind vorzugsweise die
Unterseiten des Vorsprungs und der Einbuchtung in
einem Winkel von etwa 10° gegen die Horizontale
geneigt. Ferner kann die obere Außenkante der Ein-
buchtung in einem Winkel von etwa 45° angefast
sein.

In der Zeichnung sind Ausführungsbeispiele der
Erfindung dargestellt.

Es zeigen

Fig. 1 und 2 Querschnitte durch die Metallbohle
und

Fig. 3 zwei benachbarte Metallbohlen.

Das in Fig. 1 gezeigte linke Ende 16 der oberen
Platte 18 bildet einen hakenartig nach unten gerich-
teten Rand 20. Das Ende 16 ist mit einer Schräg-
fläche 22 versehen, die in einer unter annähernd
fünfundvierzig Winkelgraden verlaufenden Ebene
liegt. Der Rand 20 erstreckt sich nach unten
unter einem Winkel von annähernd sieben Win-
kelgraden.

Eine lotrechte Wand 24 verbindet die obere Platte
18 und die untere Platte 26 der Metallbohle 12. Der
untere linke Abschnitt der Wand 24 hat einen Seiten-
abschnitt 28, der unter einem Winkel von ungefähr
dreißig Winkelgraden abgeschrägt ist. Weiter nach
oben hat die Wand 24 einen nach außen gerichteten
waagerechten Vorsprung 30. Der Rand 20, das Ende
16, die Wand 24 und der Vorsprung 30 bilden eine
Nut 32 zur Aufnahme der Feder 34 einer benachbar-
ten Metallbohle.

Fig. 2 zeigt die an der rechten Seite der benach-
barten Metallbohle 12a vorhandene Feder 34. Die
Oberseite der Metallbohle 12a setzt sich in einer
Schrägfläche 39 fort. Die Schrägfläche 39 liegt in
einer unter einem Winkel von annähernd fünfund-
vierzig Winkelgraden zur Waagerechten geneigten
Ebene. Die Rinne 44 ist durch die obere Wand 36,
den Rinnenboden 40 und den nach oben ragenden
Flansch 42 begrenzt. Die Rinne 44 nimmt den Rand
20 der benachbarten Metallbohle auf. Die obere
Außenkante der unterhalb der Rinne 44 befindlichen
Einbuchtung 58 ist als Fase 46, deren Abschrägung
ungefähr fünfundvierzig Winkelgrade beträgt, ausge-
bildet.

Die untere Platte 48 der Metallbohle 12a erstreckt
sich waagrecht über eine untere Wand 54 hinaus
und bildet den Arm 50, der eine abgeschrägte Seite
52 in einer Neigung von annähernd dreißig Winkel-
graden hat. Die untere Wand 54 verbindet die untere
Platte 48 mit dem Flansch 42. Die Oberseite 56 des
Armes 50 hat eine Neigung von ungefähr zehn Win-
kelgraden zur Waagerechten. Der Arm 50, die Ver-
bindungswand 54 und der untere Abschnitt des Flan-
sches 42 begrenzen die Einbuchtung 58, die den Vor-
sprung 30 der benachbarten Metallbohle 12 auf-
nimmt.

Fig. 3 zeigt zusammengefügte Längsseiten der Metallbohlen 12 und 12 a.

Beim Zusammensetzen einer Fahrbahn werden die Metallbohlen 12 und 12 a sicher in ihrer gegenseitigen Höhenlage gehalten. Die obere und untere V-för-

mige, durch die Schrägflächen 22 und 39 bzw. durch den Seitenabschnitt 28 und die Seite 52 gebildete Kehle, kann jeweils zwischen einigen Metallbohlen durch eine Schweißnaht 10 ausgefüllt sein, um diese gegenseitig spielfrei zu verbinden.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen

urch
 idete
 hlen
 diese

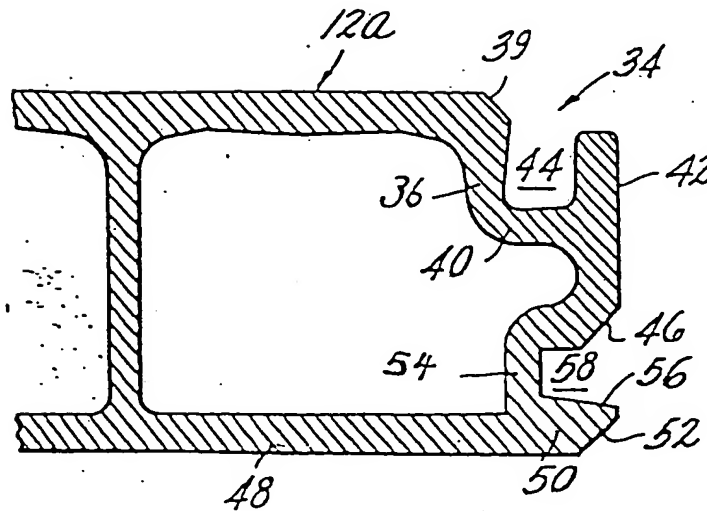
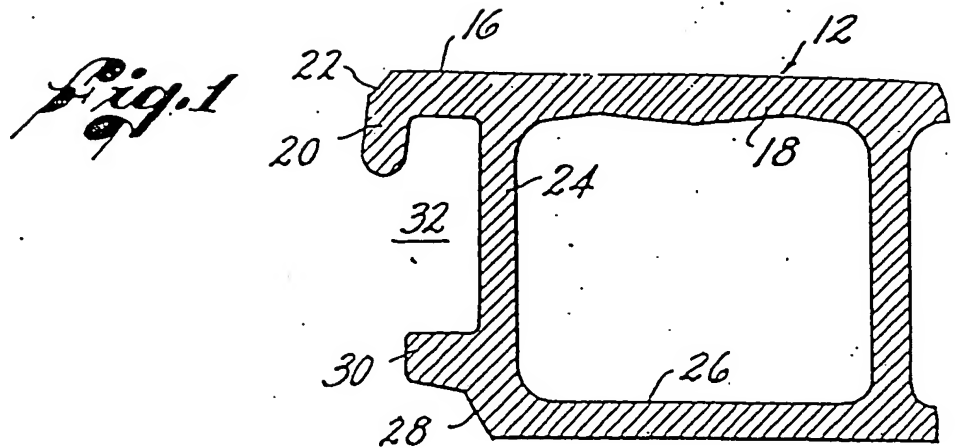


Fig. 2

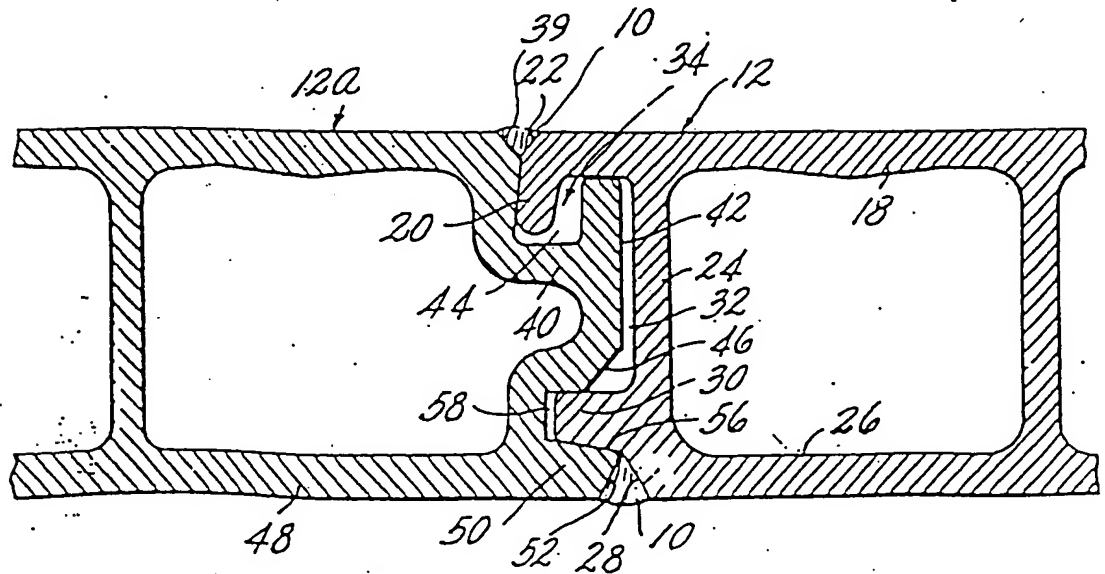


Fig. 3